



Agip metalCut 10 RTS

Agip metalCut 10 RTS ist ein nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis ausgewählter mineralischer Grundöle und chemisch aktiver Additive.

Physikalische Eigenschaften:

Dichte (20°C)	872	kg/m ³	DIN 51 757
Viskosität (40°C)	10	mm ² /s	DIN 51 562
Flammpunkt	143	°C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-10	°C	DIN ISO 3016
Kupferkorrosion	4A-100		ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, sehr guter Korrosionsschutz
- leistungsfähiges, ölnebelarmes EP-Bearbeitungsöl

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalCut 10 RTS erzielt durch die speziell entwickelte Wirkstoffkombination wesentlich höhere Werkzeugstandzeiten gegenüber den bisher eingesetzten Standardprodukten sowie hervorragende Oberflächengüten. Das Produkt führt zu sehr guten Ergebnissen auch beim Gewindeschneiden, Verzahnen, Tiefbohren und anderen schwierigen Bearbeitungen. Nicht für die Buntmetallbearbeitung geeignet.

Das Produkt erzielt erheblich höhere Werkzeugstandzeiten bei der Automatenfertigung von Kleindrehteilen aus Vergütungsstahl.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 10:39
0397

Änderungen vorbehalten.